

ICS 65.060.80
B 95

NY

中华人民共和国农业行业标准

NY/T 232—2011
代替 NY/T 232.1~232.3—1994

天然橡胶初加工机械 基础件

Machinery for primary processing of natural rubber—Basic parts

2011-09-01 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 NY/T 232.1—1994(制胶设备基础件 辊筒)、NY/T 232.2—1994(制胶设备基础件 筛网)、NY/T 232.3—1994(制胶设备基础件 锤片)。

本标准与 NY/T 232.1—1994、NY/T 232.2—1994 和 NY/T 232.3—1994 相比,主要变化如下:

- 标准名称改为:NY/T 232—2011 天然橡胶初加工机械 基础件;
- 修改和完善了主要尺寸参数(3.1);
- 明确规定了部分性能指标,如辊筒硬度指标(4.2.1);
- 修订了试验方法,具体规定了各性能指标的检测方法(第5章);
- 修订了检验规则,增加了出厂检验项目和型式检验项目及其不合格分类等(6.2.4和7.2.5);
- 增加了运输和贮存等要求(第7章)。

本标准由中华人民共和国农业部农垦局提出。

本标准由农业部热带作物及制品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:农业部热带作物机械质量监督检验测试中心、广东广垦机械有限公司。

本标准主要起草人:李明、王金丽、孙悦平、邓怡国。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- NY/T 232.1—1994、NY/T 232.2—1994、NY/T 232.3—1994。

天然橡胶初加工机械 基础件

1 范围

本标准规定了天然橡胶初加工机械辊筒、筛网、锤片的主要尺寸参数、结构型式、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存要求。

本标准适用于天然橡胶初加工机械辊筒、筛网、锤片。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验 第1部分 试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分 试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 1031 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法表面粗糙度参数及其数值

GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1348 球墨铸铁件

GB/T 1800.2 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合第2部分:标准公差等级和孔、轴极限偏差

表

GB/T 1801 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 公差带和配合的选择

GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 1958 产品几何技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定

GB/T 2822 标准尺寸

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3177 产品几何技术规范(GPS) 光滑工件尺寸的检验

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB/T 3880.2 一般工业用铝及铝合金板、带材 第2部分:力学性能

GB/T 5330 工业用金属丝编织方孔筛网

JB/T 7945 灰铸铁 力学性能试验方法

GB/T 9439 灰铸铁件

GB/T 9441 球墨铸铁金相检验

GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法

GB/T 11352 一般工程用铸造碳钢件

NY/T 460—2001 天然橡胶初加工机械 干燥车

YB/T 5349 金属弯曲力学性能试验方法

3 主要尺寸参数与结构型式

3.1 基础件中辊筒、筛网的主要尺寸参数应符合 GB/T 2822 的规定,可分别按表 1、表 2 的规定执行。